

DICHIARAZIONE DI OFFERTA ECONOMICA

**GARA A PROCEDURA NEGOZIATA PER LA FORNITURA BIENNALE
DI BATTERIE DI AVVIAMENTO PER AUTOBUS DI APAM ESERCIZIO SPA
(CIG 74560742E9)**

Il/la sottoscritto/a _____

Nato/a _____ il _____

Residente a _____ Prov. (_____) Via _____

in qualità di _____

dell'impresa _____

con sede legale in Via _____ CAP _____

Comune _____ Prov. (_____) _____

Codice Fiscale _____ Partita Iva _____

in riferimento alla procedura di gara per la fornitura biennale di batterie di avviamento per autobus di Apam Esercizio Spa (CIG 74560742E9)

DICHIARA

di essere a conoscenza che l'offerta economica presentata dovrà riportare un prezzo totale inferiore all'importo posto a base d'asta di € 75.000,00 (euro settantacinquemila/00) + IVA

SI IMPEGNA

qualora risulti aggiudicataria, ad eseguire la fornitura biennale di batterie di avviamento per autobus di Apam Esercizio Spa nei tempi e nei modi stabiliti nella procedura di gara

OFFRE

i prezzi unitari di cui alla seguente tabella articoli, che resteranno fissi e invariabili durante il periodo contrattuale, ad esclusione del "contributo ambientale su pile e accumulatori" (COBAT – Consorzio Obbligatorio Batterie Esauste), ai sensi del D. Lgs. 188/2008 e addizionale piombo.

DICHIARAZIONE DI OFFERTA ECONOMICA

(SPAZIO PER TIMBRO O LOGO DITTA)

**GARA A PROCEDURA NEGOZIATA PER LA FORNITURA BIENNALE
DI BATTERIE DI AVVIAMENTO AUTOBUS DI APAM ESERCIZIO SPA
(CIG 74560742E9)**

Allegato 3_rev1

TIPO	DESCRIZIONE	MARCA E CODICE OFFERTO	QUANTITA' BIENNALE PRESUNTA (x)	PREZZO UNITARIO			PREZZO UNITARIO TOTALE (escl. IVA) (y = a+b+c)	PREZZO TOTALE (escl. IVA) (x * y)
				BATTERIA (escl. IVA) (a)	COBAT (escl. IVA) (b)	ADDIZ. PIOMBO (escl. IVA) (c)		
A	Batteria ermetica tensione 12V potenza 115 ÷ 120 Ah		60					
B	Batteria ermetica tensione 12V potenza 180 ÷ 185 Ah polo positivo a DX		70					
C	Batteria ermetica tensione 12V potenza 220 ÷ 235 Ah polo positivo a SX		325					

IMPORTO COMPLESSIVO (rif.base d'asta € 75.000,00 – IVA esclusa)

in cifre_____

in lettere_____

comprensivo di garanzia, imballaggio, trasporto presso la sede indicata, "contributo ambientale su pile e accumulatori" (COBAT – Consorzio Obbligatorio Batterie Esauste), ai sensi del D. Lgs. 188/2008 e addizionale piombo, alla data di presentazione dell'offerta.

DATA

TIMBRO E FIRMA

N.B. La dichiarazione deve essere **firmata digitalmente** e corredata da fotocopia, non autenticata, di documento di identità del sottoscrittore.